



Reifenhäuser

BLOWN FILM

The Extrusioners

莱芬豪舍资料卡

全PE膜：如何使用获得专利的超拉伸牵引装置及其独特的位置来经济高效地生产高质量和可循环使用包装的解决方案

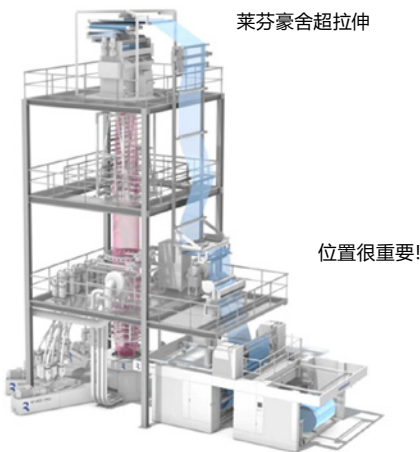
全球对可循环使用包装的需求正在急剧增长。可回收的单材料复合材料是遵守法律法规和提高环保意识的一种方式。EVO超拉伸以其最高的质量和成本效益为PET的替代膜提供最佳的解决方案。

1. 单材料复合材料可回收利用。

消费者、大品牌 and 立法者要求可循环使用的包装解决方案。例如：中国推行了一项五年计划，以加强对可回收和可循环使用包装的使用。主要供应商已不再使用一次性塑料。世界四大食品和饮料制造商：雀巢，联合利华，百事可乐和达能，均承诺到2025年向客户提供可回收、可堆肥或可重复使用的包装。拉伸的PE替代PET膜将有助于实现这些目标，因为单材料复合材料是包装行业可循环利用的关键。

2. 来自莱芬豪舍的全面的专业知识包。

为了生产全PE膜，莱芬豪舍提供了全面而独特的专业知识包，其中包括与价值链上的合作伙伴密切合作开发的技术、薄膜配方和加工参数。EVO超拉伸，是莱芬豪舍针对MDO技术（机器方向定向系统）的独特解决方案。它可以通过降低结晶度来提高工艺稳定性，通过提高到达MDO时的膜温来节约能源，并通过更长的后退火处理来提高薄膜性能（例如收缩率和密封性）。EVO超拉伸还可以使具有不对称结构的无障碍薄膜成为现实，忠于座右铭“位置很重要”。



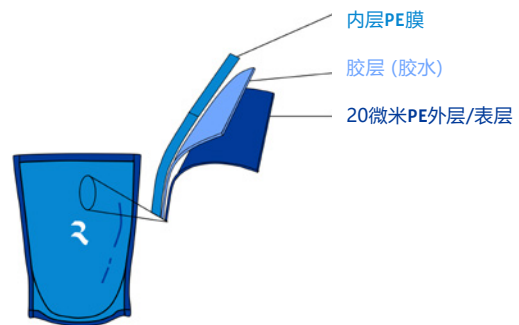
位置很重要: 传统的MDO单元位于收卷机之间的底层或收卷机上方的夹层中。EVO超拉伸集成在牵引装置中。这是拉伸过程中的最佳位置，因为这是薄膜被拉伸的第一个位置。莱芬豪舍的专利解决方案。

优点:

- 缩短到达MDO时间: 提早2.5倍
- 通过降低膜的结晶度来提高工艺稳定性
- 通过提高薄膜温度来节省能源
- 到达收卷机的时间推迟2.5倍
- 通过最长的退火时间获得最佳的薄膜性能
- 可生产非合并薄膜
- 最大的转换效率: 无需适应灌装线
- 也适合透气膜

3. 节省能源和材料, 以实现最高效率

莱芬豪舍技术不仅拥有广泛的产品优势，而且还大大提高了生产效率。它们可以实现同时节省材料和能源的工艺。此外，超拉伸生产线有广泛的应用，这为快速适应市场需求铺平了道路。例如，可生产用于纸尿裤或医用防护服的透气薄膜。



典型应用: 由全PE膜组成的单材料立式袋。立式袋是一种广泛使用的包装方案。它通常在内部由PE层构成，该层在低温下密封。一般将其覆膜在外层的反印PET上。通过用拉伸的PE膜代替PET膜，包装可以被完全回收。

优点:

- 市场上最好的PET替代品
- 良好的机械性能和刚度
- 低收缩率和易于密封的能力
- 雾度低，清晰度高的优秀薄膜光学
- 完全可回收
- 易于操作